

## 見積参考資料

工事名 R2波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事（1）

◇経費情報◇

工種区分	道路改良工事
単価地区	美波3
施工地域・工事場所	一般交通影響有り(2)
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない

### 注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束するものではない。

現場管理費に係る積算は令和2年5月1日から適用する積算基準に基づくものとする。

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R2波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事(1)				事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
道路改良		式	1				
道路土工		式	1				
掘削工		式	1				
掘削	土質:土砂,施工方法:片切掘削	m3	190				単 1号
積込(ルース)	土質:土砂,作業内容:土量50,000m3未満	m3	190				単 2号
残土処理工		式	1				
土砂等運搬	土質:土砂(岩塊・玉石混り土含む)	m3	230				単 3号
残土等処分		m3	230				単 4号
擁壁工		式	1				
作業土工		式	1				
床掘り	土質:土砂	m3	40				単 5号
場所打杭工		式	1				
場所打杭	杭径:424mm,杭長(設計長):13.5m	本	34				単 6号

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R2波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事(1)				事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
親杭継手		箇所	9				単 7号
腹起し		t	11				単 8号
台座金物		箇所	17				単 9号
ブラケット		個	68				単 10号
横矢板		m2	188				単 11号
足場		空m3	751				単 12号
アンカー工		式	1				
アンカー工材料費(アンカー)		式	1				内 1号
削孔(アンカー)		m	178				単 13号
アンカー鋼材加工・組立・挿入		本	17				単 14号
グラウト注入		m3	1				単 15号
ボーリングマシン移設		回	2				単 16号
足場(アンカー)		空m3	453				単 17号

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R 2 波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事 (1)				事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
単粒度碎石		m3	6				単 18号
仮設工		式	1				
交通管理工		式	1				
交通誘導警備員		人日	148				単 19号
直接工事費		式	1				
共通仮設		式	1				
共通仮設費		式	1				
準備費		式	1				
木根等処分費		式	1				内 2号
技術管理費		式	1				
土質等試験費	土質試験費 (28項目)	式	1				内 3号
共通仮設費 (率計上)		式	1				
純工事費		式	1				

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R 2 波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事 (1)				事業区分 工事区分	道路新設・改築 道路改良		
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要	
現場管理費		式	1					
工事原価		式	1					
一般管理費等		式	1					
工事価格		式	1					
消費税額及び地方消費税額		式	1					
工事費計		式	1					

# 一式当り内訳書

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 1号		アンカー工材料費(アンカー)					
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
アンカー(材料費1)	188.86m, 205.86m, 188.86m	式	1				
アンカー(材料費2)	14.6kg, 17組, 17組	式	1				
合計							

# 一式当り内訳書

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 2号		木根等処分費					
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
土砂等運搬	標準, バックホク山積0.8m <sup>3</sup> (平積0.6m <sup>3</sup> ), 土砂(岩塊・玉石混り土含む), 無し, 2.5km以下	m <sup>3</sup>	20				
処分費(t)		t	10				単 54号
合計							

# 一式当り内訳書

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 3号	土質等試験費	土質試験費 (28項目)					
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
土質等試験費(一式入力)		式	1				単 55号
合計							

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 1号	掘削	土質:土砂,施工方法:片切掘削	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	掘削	土砂,片切掘削	m3	1				
	合計							
	単価						円/m3	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 2号	積込(ルース)	土質:土砂,作業内容:土量50,000m3未満	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	積込(ルース)	土砂,土量50,000m3未満	m3	1				
	合計							
	単価						円/m3	



# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 3号	土砂等運搬	土質:土砂(岩塊・玉石混り土含む)	単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土砂等運搬	標準,バックホウ山積0.8m3(平積0.6m3),土砂(岩塊・玉石混り土含む),無し,60.0km以下	m3	1				
	合計							
	単価							円/m3

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 4号	残土等処分		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	処分費(t)		t	1.8				単 20号
	合計							
	単価							円/m3

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 5号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
床掘り	土質:土砂		単位	m3	単位数量	1	単価
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
床掘り		土砂, 平均施工幅1m以上2m未満, 無し, 無し	m3	1			
	合計						
	単価						円/m3

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13.5m	単位	本	単位数量	34	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本,7.5	本	1				単 21号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,7.5	本	1				単 22号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本,7.5	本	1				単 23号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,7.5	本	1				単 24号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.2m/本,0m/本,7.5	本	1				単 25号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,8m/	本	1				単 26号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,8m/	本	1				単 27号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,8m/	本	1				単 27号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本,8.5	本	1				単 28号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,8.5	本	1				単 29号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本,8.5	本	1				単 30号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,8.5	本	1				単 31号

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13.5m	単位	本	単位数量	34	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.2m/本,0m/本,8.5	本	1				単 32号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,9m/	本	1				単 33号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本,9m/	本	1				単 34号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,9m/	本	1				単 35号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,9m/	本	1				単 33号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,9m/	本	1				単 33号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.8m/本,0m/本,9m/	本	1				単 36号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8m/本,0m/本,9m/本	本	1				単 37号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.1m/本,0m/本,9m/	本	1				単 38号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本,9.5	本	1				単 39号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本,9.5	本	1				単 39号
	場所打杭工 (タウナサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.9m/本,0m/本,10m	本	1				単 40号

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13.5m	単位	本	単位数量	34	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	場所打杭工 (タウサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.9m/本,0m/本,10m	本	1				単 40号
	場所打杭工 (タウサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.4m/本,0m/本,10.	本	1				単 41号
	場所打杭工 (タウサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本,10.	本	1				単 42号
	場所打杭工 (タウサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.6m/本,0m/本,10.	本	1				単 43号
	場所打杭工 (タウサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.2m/本,0m/本,11	本	1				単 44号
	場所打杭工 (タウサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本,11	本	1				単 45号
	場所打杭工 (タウサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.6m/本,0m/本,11	本	1				単 46号
	場所打杭工 (タウサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本,11	本	1				単 47号
	場所打杭工 (タウサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.5m/本,0m/本,12	本	1				単 48号
	場所打杭工 (タウサホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.2m/本,0m/本,12	本	1				単 49号
	やぐら設置・撤去 [タウサホールハンマ工]	ラフテレンクレーン,標準(1.0)	回	1				単 50号
	合計							

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	場所打杭	杭径:424mm, 杭長(設計長):13.5m	単位	本	単位数量	34	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 7号	親杭継手		単位	箇所	単位数量	9	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板) 無規格 t=9		t	1.51				
	中厚板 規格エキストラ SS400		t	1.51				
	切板エキストラ(T)		t	1.51				
	六角ボルト・ナット・ワッシャー-M20*65		組	144				
	六角ボルト・ナット・ワッシャー-M20*60		組	72				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	腹起し		単位	t	単位数量	11	単価
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	切梁・腹起し設置	無, 標準(1.0)	t	11			単 51号
	H形鋼(広幅) SS400 300×300		t	11			
	合計						
	単価						円/t



# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 9号	台座金物		単位	箇所	単位数量	17	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板) (販売) 無規格 12<=t<=25		t	1.51				
	中厚板 規格エキストラ SS400		t	1.51				
	切板エキストラ(T)		t	1.51				
	現場溶接	すみ肉脚長6mm	m	61				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 10号	ブ ラケ ッ ト		単位	個	単位数量	68	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板) (販売) 無規格 12<t<=25		t	1.05				
	中厚板 規格エキストラ SM400A t<=38		t	1.05				
	切板エキストラ(T)		t	1.05				
	現場溶接	すみ肉脚長6mm	m	190				
	合計							
	単価							円/個

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	横矢板		単位	m2	単位数量	188	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
横矢板設置・撤去		設置, 0.1m	m 2	188			単 52号	
等辺山形鋼(中形) SS400 10×100×100			t	0.4				
合計								
単価							円/m2	

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 12号	足場		単位	空m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
足場(アカー)		標準	空m3	1				
合計								
単価							円/空m3	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 13号	削孔(アンカー)		単位	m	単位数量	178	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	削孔(アンカー)	有り(スキッド型), 二重管方式, 90mm, レキ質土	m	92				
	削孔(アンカー)	有り(スキッド型), 二重管方式, 90mm, 軟岩	m	86				
	合計							
	単価							円/m

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 14号	アンカー鋼材加工・組立・挿入		単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	アンカー鋼材加工・組立・挿入 緊張・定着・頭部処理(アンカー)	二重防食, PC鋼線より線(工場組立), f<400kN, 有り	本	1				
	合計							
	単価							円/本

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 15号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
グラウト注入			m3	1			
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	グラウト注入(アンカー)		m3	1			
	合計						
	単価						円/m3

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
ボ-リングマシン移設			回	1			
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
	ボ-リングマシン移設(アンカー)	標準	回	1			
	合計						
	単価						円/回

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 17号	足場 (アカー)		単位	空m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件		単位	数量	単価	金額	摘要
足場 (アカー)		標準		空m3	1			
合計								
単価								円/空m3

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 18号	単粒度碎石		単位	m3	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件		単位	数量	単価	金額	摘要
単粒度碎石 4号30-20mm				m3	1			
合計								
単価								円/m3

# 1次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 19号	交通誘導警備員		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	交通誘導警備員B		人日	1			単 53号	
	合計							
	単価						円／人日	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 20号	処分費(t)		単位	t	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	処分費 土砂		t	100				
	合計							
	単価						円/t	



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本,7.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.663				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.698				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本	日	0.87				単 56号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.87				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.61				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.87				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	場所打杭工 (ダウンサールホールハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本,7.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,7.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.641				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.698				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本	日	0.87				単 59号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.87				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.61				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.87				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	場所打杭工 (ダウサールホールハマ工)	B工法(大口徑ボールリンクマシン工法),モルタル 杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場 合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,7.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価						円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 23号	場所打杭工 (タウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本,7.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.62				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.698				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本	日	0.86				単 60号
	タウサールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.86				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.58				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.86				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 23号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本,7.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 24号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,7.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.598				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.698				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本	日	0.85				単 61号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.85				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.55				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.85				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 24号	場所打杭工 (ダウンサードホールハシマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,7.5	単位	本	単価数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.2m/本,0m/本,7.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.555				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.698				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.2m/本,0m/本	日	0.84				単 62号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.84				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.52				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.84				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ボアリングマシン工法),モルタル 杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場 合,0m/本,0m/本,7.2m/本,0m/本,7.5	単位	本	単価数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,8m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.641				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.744				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本	日	0.87				単 59号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.87				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.61				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.87				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	場所打杭工 (ダウンサードホールハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,8m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要
単価								円/本

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,8m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.598				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.744				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本	日	0.85				単 61号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.85				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.55				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.85				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口徑ボアリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,8m/	単位	本	単位数量	1	単価	
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価						円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本,8.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.663				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.791				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本	日	0.87				単 56号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.87				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.61				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.87				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.7m/本,0m/本,8.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,8.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.641				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.791				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本	日	0.87				単 59号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.87				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.61				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.87				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	場所打杭工 (ダウンサ <sup>®</sup> ホールハンマ工)	B工法(大口徑ホ <sup>®</sup> ーリングマシ <sup>®</sup> ン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,8.5	単位	本	単位数量	1	単価	概要
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本,8.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.62				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.791				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本	日	0.86				単 60号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.86				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.58				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.86				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本,8.5	単位	本	単価数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価						円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,8.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.598				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.791				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本	日	0.85				単 61号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.85				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.55				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.85				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,8.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 32号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.2m/本,0m/本,8.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.555				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.791				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.2m/本,0m/本	日	0.84				単 62号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.84				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.52				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.84				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 32号	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.2m/本,0m/本,8.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,9m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.641				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.837				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本	日	0.87				単 59号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.87				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.61				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.87				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	場所打杭工 (ダウサホルハンマ工)	B工法(大口徑ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.6m/本,0m/本,9m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 34号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本,9m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.62				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.837				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本	日	0.86				単 60号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.86				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.58				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.86				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 34号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.5m/本,0m/本,9m/	単 位	本	単 位 数 量	1	単 価	
名称・規格		条件	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	
							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,9m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.598				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.837				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本	日	0.85				単 61号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.85				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.55				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.85				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.4m/本,0m/本,9m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 36号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.8m/本,0m/本,9m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.685				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.837				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,7.8m/本,0m/本	日	0.88				単 63号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.88				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.64				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.88				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 36号	場所打杭工 (ダウンザホールハンマ工)	B工法(大口徑ボールリンクマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,7.8m/本,0m/本,9m/本	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要
単価								円/本



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 37号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8m/本,0m/本,9m/本	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.728				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.837				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,8m/本,0m/本	日	0.89				単 64号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.89				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.67				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.89				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 38号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.1m/本,0m/本,9m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.749				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.837				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,8.1m/本,0m/本	日	0.9				単 65号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.9				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.7				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.9				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 38号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.1m/本,0m/本,9m/	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 39号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本,9.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.836				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.884				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本	日	0.92				単 66号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.92				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.76				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.92				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 39号	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.5m/本,0m/本,9.5	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 40号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ホーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.9m/本,0m/本,10m	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	1.922				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.93				
	大口径ホーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,8.9m/本,0m/本	日	0.94				単 67号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	0.94				単 57号
	空気圧縮機運転		日	2.82				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	0.94				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 40号	場所打杭工 (ダウサールホールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,8.9m/本,0m/本,10m	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 41号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.4m/本,0m/本,10.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	2.03				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.977				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,9.4m/本,0m/本	日	1.03				単 68号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	1.03				単 57号
	空気圧縮機運転		日	3.09				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.03				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 41号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.4m/本,0m/本,10.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 42号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本,10.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	2.052				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.977				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本	日	1.04				単 69号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	1.04				単 57号
	空気圧縮機運転		日	3.12				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.04				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 42号	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.5m/本,0m/本,10.	単位	本	単価数量	1	単価	
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価						円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 43号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.6m/本,0m/本,10.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	2.073				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	0.977				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,9.6m/本,0m/本	日	1.05				単 70号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	1.05				単 57号
	空気圧縮機運転		日	3.15				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.05				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 43号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,9.6m/本,0m/本,10.	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 44号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.2m/本,0m/本,11	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	2.203				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	1.023				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,10.2m/本,0m/本	日	1.3				単 71号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	1.3				単 57号
	空気圧縮機運転		日	3.9				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.3				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 44号	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.2m/本,0m/本,11	単位	本	単位数量	1	単価	
	名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価						円/本	



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 45号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本,11	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	2.225				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	1.023				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本	日	1.31				単 72号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	1.31				単 57号
	空気圧縮機運転		日	3.93				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.31				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 45号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本,11	単位	本	単位数量	1	単価
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
単価							円/本

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 46号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.6m/本,0m/本,11	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	2.289				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	1.07				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,10.6m/本,0m/本	日	1.33				単 73号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	1.33				単 57号
	空気圧縮機運転		日	3.99				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.33				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 46号	場所打杭工 (ダウンサールホルハンマ工)	B工法(大口徑ボーリングマシン工法),モルタル 杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場 合,0m/本,0m/本,10.6m/本,0m/本,11	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価						円/本	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 47号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本,11	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	2.225				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	1.07				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本	日	1.31				単 72号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	1.31				単 57号
	空気圧縮機運転		日	3.93				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.31				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 47号	場所打杭工 (ダウサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.3m/本,0m/本,11	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価							円/本

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 48号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.5m/本,0m/本,12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	2.268				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	1.116				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,10.5m/本,0m/本	日	1.32				単 74号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	1.32				単 57号
	空気圧縮機運転		日	3.96				単 58号
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.32				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 48号	場所打杭工 (タ <sup>ラ</sup> ウンザ <sup>ラ</sup> ホールハンマ工)	B工法(大口徑 <sup>ホ</sup> ーリング <sup>マ</sup> シン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.5m/本,0m/本,12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	単価							円/本



## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 49号	場所打杭工 (タウサホルハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.2m/本,0m/本,12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	モルタル 1:3 高炉		m3	2.203				
	H形鋼 H-300*300*10*15 SM400		t	1.116				
	大口径ボーリングマシン運転	モルタル杭(H形鋼),424mm,0m/本,0m/本,10.2m/本,0m/本	日	1.3				単 71号
	タウサホルハンマ運転	モルタル杭(H形鋼),424mm	日	1.3				単 57号
	空気圧縮機運転		日	3.9				単 58号
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.3				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 49号	場所打杭工 (ダウンサールハンマ工)	B工法(大口径ボーリングマシン工法),モルタル杭(H形鋼),424mm,本設(目的)物の場合,0m/本,0m/本,10.2m/本,0m/本,12	単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
単価							円/本	

# 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 50号	やぐら設置・撤去 [ダウサホルハンマ工]	ラフテレンクレーン, 標準(1.0)	単位	回	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	特殊作業員		人					
	普通作業員		人					
	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/回

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 51号	切梁・腹起し設置	無, 標準(1.0)	単位	t	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	とび工		人					
	溶接工		人					
	普通作業員		人					
	ラフテレックレーン[油圧伸縮ジブ型] 25t吊		日	1.7				
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/t

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 52号	横矢板設置・撤去	設置, 0.1m	単位	m 2	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土木一般世話役		人					
	普通作業員		人					
	矢板 杉 t=10cm		m3	1				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m 2

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 53号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量		1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要	
	交通誘導警備員B		人						
	合計								
	単価								円/人日

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 54号	処分費(t)		単位	t	単位数量		100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要	
	処分費 木根等		t	100					
	合計								
	単価								円/t

## 2次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 55号	土質等試験費(一式入力)		単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	土質等試験費		式	1				
	合計							

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 56号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7.7m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 57号	タ-ウンサ-ホールハンマ運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
タ-ウンサ-ホールハンマ[空圧式] 掘削孔径508~762mm		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	



# 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 58号	空気圧縮機運転		単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	軽油 1.2号		L	156				
	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動] スクエア型 吐出量18~19m3/min		日	1.33				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 59号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 60号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 61号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7.4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 62号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7.2m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 63号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 7.8m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 64号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 8m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 65号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 8.1m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 66号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 8.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 67号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 8.9m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 68号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 9.4m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 69号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 9.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 70号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 9.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 71号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10.2m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 72号	大口徑ボ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10.3m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ボ-リングマシン[大口徑] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	



### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 73号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10.6m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

### 3次単価表

単価使用年月	2020.07
歩掛適用年月	2020.07
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 74号	大口径ホ-リングマシン運転	モルタル杭(H形鋼), 424mm, 0m/本, 0m/本, 10.5m/本, 0m/本	単位	日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
ホ-リングマシン[大口径] 30.0kW級		機械条件: 供用 持込	供用日					
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価							円/日	

# 機労材集計リスト（機械）

工事名	R 2 波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事（1）					
単価コード	名称	規格	単位	数量	金額	摘要
L001090007	空気圧縮機[可搬式・エンジン駆動]	スクロ型 吐出量18～19m3/min	日	131.071	1,034,154	
L001130006	ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型]	25t吊	日	44.106	1,887,738	
M000202019	バックホウ(クローラ) [標準]	排ガス型(第2次) 山積0.8m3	供用日	0.896	16,579	
M000202028	バックホウ(クローラ) [標準]	排ガス型(第1次) 山積0.45m3	供用日	0.368	3,681	
M000202090	バックホウ(クローラ型) [標準型・超低騒音型]	排出ガス対策型(第3次基準値) 山積0.8m3	供用日	1.15	24,472	
M000301005	ダンプトラック[オンロード・ディーゼル]	10t積級	供用日	27.983	571,680	
M000601010	ボ-リングマシン[大口径]	30.0kW級	供用日	42.047	1,517,932	
M000601011	ボ-リングマシン[ロータリハ-カッション式]	スキッド型 55kW級	供用日	9.228	491,765	
M000602006	ダウンザ-ホールハンマ[空圧式]	掘削孔径508～762mm	供用日	45.004	1,192,619	
	合計額				6,740,620	

## 見積単価一覧表

工事名	R2波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事(1)			
名称	規格	単位	単価	備考
処分費	木根等	t	32,500	運搬距離L=22.5km以下
処分費	土砂	t	800	運搬距離L=60.0km以下
横矢板	杉 t=10cm	m3	45,000	
ストランド	F40UA用	m	700	工場加工費込
防錆被覆材	F40UA用	m	1,310	
マンション	F40UA用	組	20,100	(2個)上部, 下部共
ナット	F40UA用	個	833	
ストッパーシース	F40UA用	組	1,470	
定着体	F40UA用	本	17,500	
スペーサー	F40UA用	個	595	
アンカープレート	F40UA用	枚	4,670	亜鉛仕様
アンカーキャップ	F40UA用	組	7,730	アルミ製



## 技術管理費積上げ項目一覧表

工事名	R2波土 中部山溪轟公園線 海・小川 法面对策工事(1)				
積上げ項目	土質等試験費(28項目)				
番号	項目	規格仕様	単位	数量	備考
-	溶出液作成料		検体	1	
1	カドミウム	溶出	検体	1	
2	全シアン	溶出	検体	1	
3	有機リン	溶出	検体	1	
4	鉛	溶出	検体	1	
5	六価クロム	溶出	検体	1	
6	ヒ素	溶出	検体	1	
7	総水銀	溶出	検体	1	
8	アルキル水銀	溶出	検体	1	
9	PCB	溶出	検体	1	
10	チウラム	溶出	検体	1	
11	シマジン	溶出	検体	1	
12	チオベンカルブ	溶出	検体	1	
13	セレン	溶出	検体	1	
14	フッ素	溶出	検体	1	
15	ホウ素	溶出	検体	1	
-	溶出液作成料		検体	1	
16	ジクロロメタン	溶出	検体	1	
17	四塩化炭素	溶出	検体	1	
18	1,2-ジクロロエタン	溶出	検体	1	
19	1,1-ジクロロエチレン	溶出	検体	1	
20	シス-1,2-ジクロロエチレン	溶出	検体	1	
21	1,1,1-トリクロロエタン	溶出	検体	1	
22	1,1,2-トリクロロエタン	溶出	検体	1	
23	トリクロロエチレン	溶出	検体	1	
24	テトラクロロエチレン	溶出	検体	1	
25	1,3-ジクロロプロペン	溶出	検体	1	
26	ベンゼン	溶出	検体	1	
27	クロロエチレン	溶出	検体	1	
28	1,4-ジオキサン	溶出	検体	1	

数 量 総 括 表						
(レベル2) 工 種	(レベル3) 種 別	(レベル4) 細 別	(レベル5) 規 格	単 位	数 量	摘 要
道 路 土 工						
	掘 削 工	片切掘削	土砂	m3	186	
	残 土 処 理			m3	226	
擁 壁 工						
	作 業 土 工	床堀B	土砂 1.0≦W<2.0	m3	40	
	場 所 打 杭 工 (1.0式当り数量)		設計杭径：424mm	本	34	アンカー付き親杭横矢板擁壁
		H鋼支柱	H-300*300*10*15 SM400	t	29.34	
		腹起し	H-300*300*10*15 SS400	t	10.97	
		親杭継手	PL t=9 SS400	t	0.30	
		取付ボルト・ナット	M20*65	組	144	
			M20*60 3<t≦25	組	72	
		台座金物	SS400 HDZ55	t	1.51	
		フラ溶接長	すみ肉6mm換算	m	61	台座金物溶接
		横矢板		m2	188	設置面積
			杉 t=10.0cm	m3	19	
		横矢板取付鋼材	L-100*100*10	t	0.40	
			L-90*90*10	t	0	
		取付鉄筋	SD345 D16	kg	0	
		削孔	φ500、礫質土	m	174	ダウンザホールハンマ
			φ500、軟岩	m	110	〃
		モルタル充填	1：3	m3	28	
		足場工		空m3	751	
		やぐら設置撤去		回	1	
		ブケット制作・取付	SM400	t	1.05	N=68個
		溶接長	すみ肉6mm換算	m	190	ブケット制作・取付溶接









親杭数量集計表

	親杭	腹起し	親杭継手		台座金物		躯体取付鉄筋		横矢板	杉材	取付鋼材	取付鋼材	取付鉄筋	
	H-300×300×10×15	H-300×300×10×15	PL-	取付ボルト・ナット		PL- 3<t≤25 HDZ55	溶接工	SD 345	溶接工	設置面積	厚さ	L- 100×100×10	L- 90×90×10	SD345
				フランジ	ウェブ		6mm換算	D13	6mm換算		t=10.0cm			
SM400	SS400	t=9mm	M20×65	M20×60	kg	m	kg	m	m2	m3	kg	kg	kg	
単位	kg	kg	kg	組	組	kg	m	kg	m	m2	m3	kg	kg	kg
A ブロック	2,790.0	1,209.0				178.6	7.2	19.9	5.1	15.2	1.5			
B ブロック	4,510.5	1,953.0				267.9	10.8	49.8	12.7	29.4	2.9	198.2		
C ブロック	4,882.5	1,953.0				267.9	10.8	59.7	15.3	34.2	3.4			
D ブロック	5,068.5	1,953.0				267.9	10.8	63.4	16.2	34.2	3.4			
E ブロック	5,673.0	1,953.0	100.9	48	24	267.9	10.8	64.7	16.5	34.2	3.4			
F ブロック	6,417.0	1,953.0	201.8	96	48	267.9	10.8	75.9	19.4	40.8	4.1	198.2		
合計	29,341.5	10,974.0	302.7	144	72	1518.3	61.1	333.3	85.2	188.1	18.8	396.3	0.0	0.0

	杭本数	杭長	削孔(φ500)		モルタル長	モルタル充填	足場工	ブラケット			摘要
	H-300	H-300	レキ質土	軟岩		補正なし		SM400	制作	溶接工 6mm換算	
単位	本	m	m	m	m	m <sup>3</sup>	空m <sup>3</sup>	個	kg	m	
A ブロック	4	30.0	17.6	12.6	20.0	2.83	49.3	8	123.1	22.4	
B ブロック	6	48.5	25.6	19.3	30.6	4.33	115.8	12	184.6	33.6	
C ブロック	6	52.5	25.0	19.6	31.5	4.45	154.8	12	184.6	33.6	
D ブロック	6	54.5	27.7	19.9	33.5	4.74	126.0	12	184.6	33.6	
E ブロック	6	61.0	35.3	19.5	40.0	5.65	134.4	12	184.6	33.6	
F ブロック	6	69.0	42.8	19.3	45.1	6.38	171.0	12	184.6	33.6	
合計	34	315.5	174.0	110.2	200.7	28.37	751.3	68	1,046.2	190.4	

1本当たり平均 5.12 3.24

第 号 計算書 H鋼支柱数量計算書 (Aブロック)							
名 称	断 面	規 格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重量(kg)
H 鋼 支 柱	H300×300×10×15	SM400、生材	7.500	93.0	697.50	4	2790.0
					合 計	4	2790.0
腹 起 し	H300×300×10×15	SS400、生材	6.500	93.0	604.50	2	1209.0
					合 計	2	1209.0
ブ ラ ケ ッ ト	PL 350 × 350 × 16	SM400			15.39	8	123.1
					合 計		123.1
台 座 金 物	PL 900 × 334 × 16	SS400	HDZ55		37.755	4	151.0
(θ=20°)	PL 250 × 168 × 13	〃	〃		4.286	2	8.6
	PL 258 × 168 × 13	〃	〃		4.423	2	8.8
	PL 110 × 110 × 13	〃	〃		1.235	2	2.5
	PL 150 × 110 × 13	〃	〃		1.684	2	3.4
	PL 150 × 142 × 13	〃	〃		2.174	2	4.3
					合 計		178.6

名 称	規 格	算 式	単 位	数 量
躯体取付鉄筋	SD345 D13	1.25*0.995*16	kg	19.90
横 矢 板 ( 杉 )	t=10.0cm	3.80+3.80+3.80+3.84 (AP4~BP1間含む)	m2	15.24
		15.24*0.100	m3	1.52
足 場 工		5.8*(1.50+2.00*3+1.00)	空m3	49.3

削 孔 工 φ500 (設計杭径=424mm)

	杭長 (m)	レキ質土 (m)	軟岩 (m)	合計 (m)	モルタル長 (m)	モルタル充填 (m3)
AP1	7.500	4.5	3.2	7.7	5.0	0.71
AP2	7.500	4.4	3.2	7.6	5.0	0.71
AP3	7.500	4.4	3.1	7.5	5.0	0.71
AP4	7.500	4.3	3.1	7.4	5.0	0.71
合 計	30.000	17.6	12.6	30.2	20.0	2.83

※モルタル充填=(π/4\*0.424<sup>2</sup>)\*モルタル長(口未考慮)





第 号 計算書		H鋼支柱数量計算書 (Dブロック)					
名 称	断 面	規 格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重量(kg)
H 鋼 支 柱	H300×300×10×15	SM400、生材	9.000	93.0	837.00	5	4185.0
	H300×300×10×15	"	9.500	93.0	883.50	1	883.5
					合 計	6	5068.5
腹 起 し	H300×300×10×15	SS400、生材	3.250	93.0	302.25	2	604.5
	H300×300×10×15	"	7.250	93.0	674.25	2	1348.5
					合 計	4	1953.0
ブ ラ ケ ッ ト	PL 350 × 350 × 16	SM400			15.39	12	184.6
					合 計		184.6
台 座 金 物 (θ=20°)	PL 900 × 334 × 16	SS400	HDZ55		37.755	6	226.5
	PL 250 × 168 × 13	"	"		4.286	3	12.9
	PL 258 × 168 × 13	"	"		4.423	3	13.3
	PL 110 × 110 × 13	"	"		1.235	3	3.7
	PL 150 × 110 × 13	"	"		1.684	3	5.1
	PL 150 × 142 × 13	"	"		2.174	3	6.5
					合 計		267.9
名 称		規 格	算 式			単 位	数 量
躯体取付鉄筋		SD345 D13	1.25*0.995*51			kg	63.43
横 矢 板 ( 杉 )		t=10.0cm	5.70*6		(DP6~EP1間含む)	m2	34.20
			34.20*0.100			m3	3.42
足 場 工			10.5*(1.00+2.00*5+1.00)			空m3	126.0

削 孔 工 φ500 (設計杭径=424mm)

	杭長 (m)	レキ質土 (m)	軟岩 (m)	合計 (m)	モルタル長 (m)	モルタル充填 (m3)
DP1	9.000	4.2	3.4	7.6	5.5	0.78
DP2	9.000	4.3	3.3	7.6	5.5	0.78
DP3	9.000	4.5	3.3	7.8	5.5	0.78
DP4	9.000	4.7	3.3	8.0	5.5	0.78
DP5	9.000	4.9	3.2	8.1	5.5	0.78
DP6	9.500	5.1	3.4	8.5	6.0	0.85
合 計	54.500	27.7	19.9	47.6	33.5	4.74

※モルタル充填=(π/4\*0.424<sup>2</sup>)\*モルタル長(口未考慮)

第 号 計算書		H鋼支柱数量計算書 (Eブロック)					
名 称	断 面	規 格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重量(kg)
H 鋼 支 柱	H300×300×10×15	SM400、生材	3.000	93.0	279.00	1	279.0
	H300×300×10×15	"	4.500	93.0	418.50	2	837.0
	H300×300×10×15	"	6.000	93.0	558.00	2	1116.0
	H300×300×10×15	"	7.500	93.0	697.50	1	697.5
	H300×300×10×15	"	9.500	93.0	883.50	1	883.5
	H300×300×10×15	"	10.000	93.0	930.00	2	1860.0
						合 計	9
腹 起 し	H300×300×10×15	SS400、生材	3.250	93.0	302.25	2	604.5
	H300×300×10×15	"	7.250	93.0	674.25	2	1348.5
						合 計	4
ブ ラ ケ ッ ト	PL 350 × 350 × 16	SM400			15.39	12	184.6
						合 計	
親 杭 継 手 (3箇所)	PL 300 × 9 × 350	SS400			7.418	6	44.5
	PL 200 × 9 × 350	"			4.946	6	29.7
	PL 90 × 9 × 350	"			2.225	12	26.7
						合 計	
取付ホルト・ナット	M 20 × 65	HTB、F10T				48	組
	M 20 × 60	"				24	組
台 座 金 物 (θ=20°)	PL 900 × 334 × 16	SS400	HDZ55		37.755	6	226.5
	PL 250 × 168 × 13	"	"		4.286	3	12.9
	PL 258 × 168 × 13	"	"		4.423	3	13.3
	PL 110 × 110 × 13	"	"		1.235	3	3.7
	PL 150 × 110 × 13	"	"		1.684	3	5.1
	PL 150 × 142 × 13	"	"		2.174	3	6.5
						合 計	
名 称	規 格	算 式			単 位	数 量	
躯体取付鉄筋	SD345 D13	1.25*0.995*52			kg	64.68	
横 矢 板 ( 杉 )	t=10.0cm	5.70*5+5.74		(EP6~FP1間含む)	m2	34.24	
		34.24*0.100				m3	3.42
足 場 工		11.2*(1.00+2.00*5+1.00)			空m3	134.4	

削 孔 工 φ500 (設計杭径=424mm)

	杭長 (m)	レキ質土 (m)	軟岩 (m)	合計 (m)	モルタル長 (m)	モルタル充填 (m3)
EP1	9.500	5.3	3.2	8.5	6.0	0.85
EP2	10.000	5.5	3.4	8.9	6.5	0.92
EP3	10.000	5.7	3.2	8.9	6.5	0.92
EP4	10.500	5.9	3.5	9.4	7.0	0.99
EP5	10.500	6.3	3.2	9.5	7.0	0.99
EP6	10.500	6.6	3.0	9.6	7.0	0.99
合 計	61.000	35.3	19.5	54.8	40.0	5.65

※モルタル充填=(π/4\*0.424^2)\*モルタル長(口未考慮)

第 号 計算書 H鋼支柱数量計算書 ( Fブロック )							
名 称	断 面	規 格	長さ(m)	1m当り (kg)	1個当り (kg)	数量	総重量(kg)
H 鋼 支 柱	H300×300×10×15	SM400、生材	3.500	93.0	325.50	1	325.5
	H300×300×10×15	"	4.000	93.0	372.00	1	372.0
	H300×300×10×15	"	4.500	93.0	418.50	1	418.5
	H300×300×10×15	"	5.000	93.0	465.00	1	465.0
	H300×300×10×15	"	5.500	93.0	511.50	1	511.5
	H300×300×10×15	"	6.000	93.0	558.00	4	2232.0
	H300×300×10×15	"	7.500	93.0	697.50	3	2092.5
					合 計	12	6417.0
腹 起 し	H300×300×10×15	SS400、生材	3.250	93.0	302.25	2	604.5
	H300×300×10×15	"	7.250	93.0	674.25	2	1348.5
					合 計	4	1953.0
ブ ラ ケ ッ ト	PL 350 × 350 × 16	SM400			15.39	12	184.6
					合 計		184.6
親 杭 継 手 (6箇所)	PL 300 × 9 × 350	SS400			7.418	12	89.0
	PL 200 × 9 × 350	"			4.946	12	59.3
	PL 90 × 9 × 350	"			2.225	24	53.4
					合 計		201.8
取付ボルト・ナット	M 20 × 65	HTB、F10T				96	組
	M 20 × 60	"				48	組
台 座 金 物 (θ=20°)	PL 900 × 334 × 16	SS400	HDZ55		37.755	6	226.5
	PL 250 × 168 × 13	"	"		4.286	3	12.9
	PL 258 × 168 × 13	"	"		4.423	3	13.3
	PL 110 × 110 × 13	"	"		1.235	3	3.7
	PL 150 × 110 × 13	"	"		1.684	3	5.1
	PL 150 × 142 × 13	"	"		2.174	3	6.5
					合 計		267.9
名 称	規 格	算 式			単 位	数 量	
躯体取付鉄筋	SD345 D13	1.25*0.995*61			kg	75.87	
横 矢 板 ( 杉 )	t=10.0cm	6.02+6.33+6.65+6.97+7.28+7.51 (FP6~GP1間含む)			m2	40.76	
		40.76*0.100			m3	4.08	
横矢板取付鋼材	L-100*100*10	(1.900*7)*14.9	(EP6~FP1, FP6~GP1間含む)		kg	198.17	
足 場 工		1/2*(11.0+17.5)*(1.00+2.00*5+1.00)			空m3	171.0	

削 孔 工 φ500 (設計杭径=424mm)

	杭長 (m)	レキ質土 (m)	軟岩 (m)	合計 (m)	モルタル長 (m)	モルタル充填 (m3)
FP1	11.000	6.9	3.3	10.2	7.4	1.05
FP2	11.000	7.2	3.1	10.3	7.3	1.03
FP3	11.500	7.3	3.3	10.6	7.6	1.07
FP4	11.500	7.2	3.1	10.3	7.4	1.05
FP5	12.000	7.1	3.4	10.5	7.8	1.10
FP6	12.000	7.1	3.1	10.2	7.6	1.07
合 計	69.000	42.8	19.3	62.1	45.1	6.38

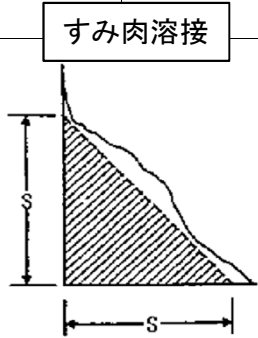
※モルタル充填=(π/4\*0.424^2)\*モルタル長(ロス未考慮)



第 号計算書

擁壁工 数量計算書

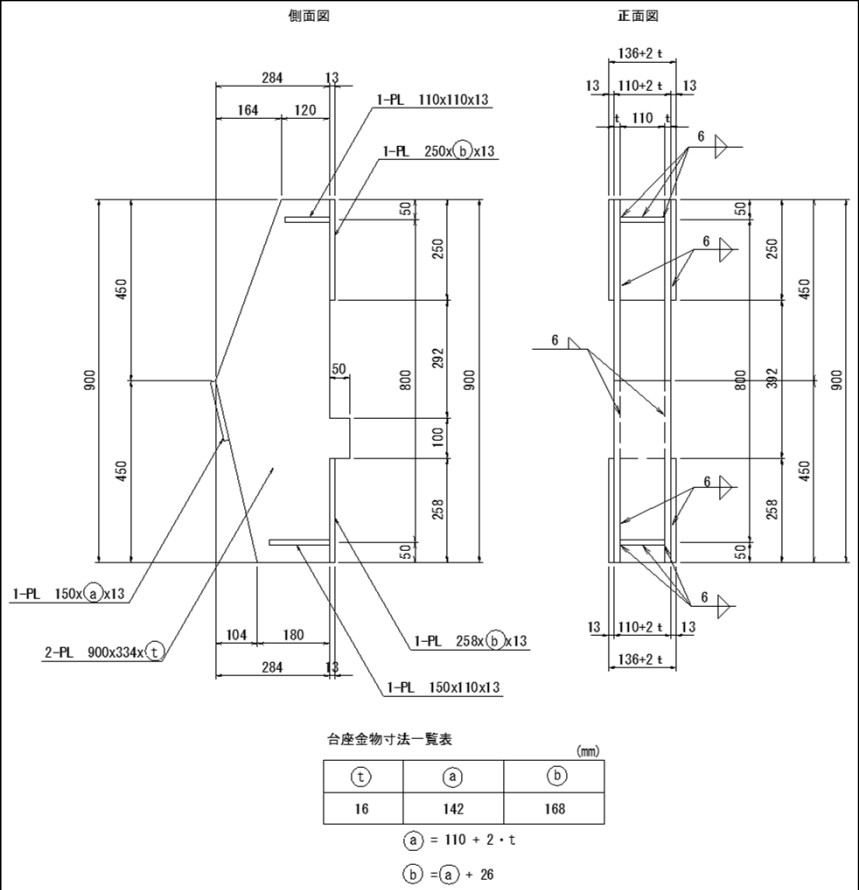
名称	規格	算式	単位	小計	合計
<b>【台座金物溶接工 集計表】</b>					
台座金物溶接工	(1.0個当たり)				
(6mm換算)	すみ肉溶接6mm	(110*6+150*4+250*4+258*4+150*2)*0.001	m	3.592	
	(1.0式当たり)				
	6mm換算				
	Aブロック	3.592*2	m	7.2	
	Bブロック	3.592*3	m	10.8	
	Cブロック	3.592*3	m	10.8	
	Dブロック	3.592*3	m	10.8	
	Eブロック	3.592*3	m	10.8	
	Fブロック	3.592*3	m	10.8	
					61.1



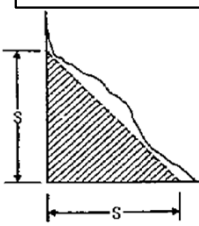
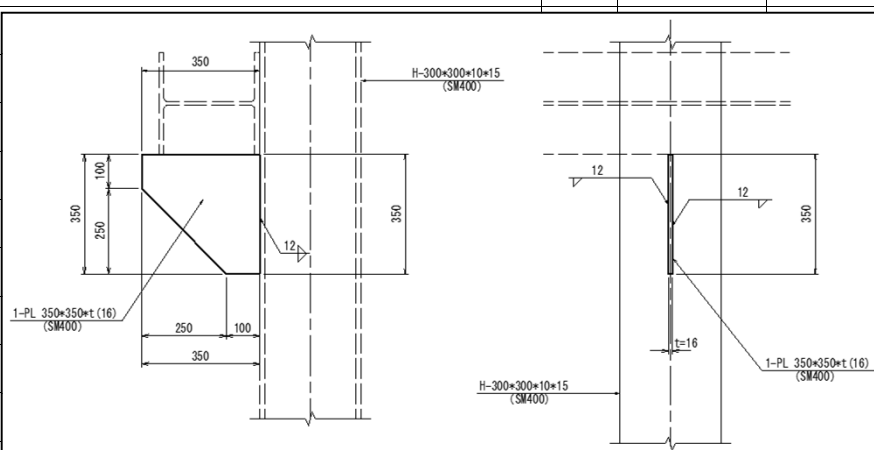
$$K = \frac{A}{21.78}$$

$$A = \frac{1.1^2 \times S^2}{2}$$

$$= \frac{1.21S^2}{2}$$



第 号計算書		擁壁工 数量計算書							
名称	規格	算式	単位	小計	合計				
<b>【躯体取付鉄筋溶接工 集計表】</b>									
躯体取付鉄筋溶接工	(1.0個当たり)								
(6mm換算)	K形フレア溶接	200*1.59*0.001	m	0.318					
	(1.0式当たり)								
	6mm換算								
	Aブロック	0.318*16	m	5.1					
	Bブロック	0.318*40	m	12.7					
	Cブロック	0.318*48	m	15.3					
	Dブロック	0.318*51	m	16.2					
	Eブロック	0.318*52	m	16.5					
	Fブロック	0.318*61	m	19.4					
					85.2				
$K = \frac{2(A+B)}{21.78}$ $A = \frac{D^2 \cdot (1 - \frac{\pi}{4})}{4}$ $B = \frac{D \cdot h}{4} \cdot 1.21$									
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">寸 法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>h</td> <td>D/2</td> </tr> </tbody> </table>						寸 法		h	D/2
寸 法									
h	D/2								
<b>【K形フレア溶接換算率（6mm換算）】</b>									
(D13の場合)	すみ肉6mm断面	$(1.1^2 \cdot 6^2) / 2$	※割増率=1.1	mm <sup>2</sup>	21.780				
	断面A	$(13^2 \cdot (1 - \pi / 4)) / 4$		mm <sup>2</sup>	9.067 (A、B合計)				
	断面B	$(13 \cdot 13 / 2) / 4 \cdot 1.21$		〃	25.561 34.63				
	換算率：K	$34.63 / 21.78$			1.59				
		(上側のみ)							

第 号計算書		擁壁工 数量計算書			
名称	規格	算式	単位	小計	合計
<b>【ブラケット溶接工 集計表】</b>					
フ ラ ケ ッ ト					
(6mm換算)	(1.0個当たり)				
H=350	すみ肉溶接12mm	$350 \times 2 \times 4.00 \times 0.001$	m	2.800	
	(1.0式当たり)				
	すみ肉溶接12mm				
	Aブロック	$2.800 \times 8$	m	22.4	
	Bブロック	$2.800 \times 12$	m	33.6	
	Cブロック	$2.800 \times 12$	m	33.6	
	Dブロック	$2.800 \times 12$	m	33.6	
	Eブロック	$2.800 \times 12$	m	33.6	
	Fブロック	$2.800 \times 12$	m	33.6	
					190.4
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;"> <p><b>すみ肉溶接</b></p>  <math display="block">K = \frac{A}{21.78}</math> <math display="block">A = \frac{1.1^2 \times S^2}{2}</math> <math display="block">= \frac{1.21S^2}{2}</math> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>					
<b>【すみ肉溶接換算率 (6mm換算)】</b>					
	すみ肉6mm断面	$(1.1^2 \times 6^2) / 2$	※割増率=1.1	mm <sup>2</sup>	21.780
(12mmの場合)	すみ肉12mm断面	$(1.1^2 \times 12^2) / 2$	※割増率=1.1	"	87.120
	換算率 : K	$87.120 / 21.780$			4.00



F40UA集計表

名 称	規 格	単位	Aブロック	Bブロック	Cブロック	Dブロック	Eブロック	Fブロック						合 計	摘 要
削 孔 工 (二重管方式)	削孔径 φ90	m	18.8	27.8	29.7	29.8	32.8	38.9						177.8	
	土砂部(レキ質土)	m	8.2	12.6	14.3	14.8	18.2	24.0						92.1	
	岩盤部(軟岩)	//	10.6	15.2	15.4	15.0	14.6	14.9						85.7	
注入打設工	セメント・スワ/セ=47.5%	m <sup>3</sup>	0.12	0.18	0.19	0.19	0.21	0.25						1.14	ロス未考慮
鋼材挿入工 (二重防食)	400kN未満 10m以内/本	本	2	3	3	3								11	
	400kN未満 10mを越える/本	本					3	3						6	
緊張定着工	400kN未満	本	2	3	3	3	3	3						17	
ボ-リングマシン移設工	上下移動(設置・撤去時未考慮)	回	1			1								2	
足場工		空m <sup>3</sup>	28.5	64.8	103.8	79.2	69.6	106.8						452.7	
PCストランド	F40UA 防錆被覆材、ソケットシース含む	m	20.16	29.74	31.74	31.74	34.74	40.74						188.86	
フラットパイプ	10mm*27mm ポリエチレン	m	22.16	32.74	34.74	34.74	37.74	43.74						205.86	
頭部防食材		kg	1.72	2.58	2.58	2.58	2.58	2.58						14.62	
アンカープレート	220×220×28 S400 垂鉛メッキ	枚	2	3	3	3	3	3						17	
ナ ッ ト	L=63.0 H=34 S45C	個	2	3	3	3	3	3						17	
アルミキャップ	L=205 アルミ鋳鉄	個	2	3	3	3	3	3						17	
マンション	上部: φ40 L=350、下部: φ40 L=240 S35C相当品	組	2	3	3	3	3	3						17	
ストッパーシース	φ70 L=165 ポリエチレン	個	2	3	3	3	3	3						17	
定着体	φ45.0 L=1400 S55C相当品 支圧カバー含む	本	2	3	3	3	3	3						17	
スペーサー	φ65 L=146 SPCC	個	4	6	6	6	6	6						34	

※使用材料は表示規格同等品とする。

# アンカー数量計算書 (Aブロック)

アンカー数量一覧表 F40UA用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
A1	3.50	6.50	10.00	10.08
A2	3.50	6.50	10.00	10.08
合計	7.00	13.00	20.00	20.16

1. 削孔工 (削孔径φ90) 単位:m

アンカーNo.		土砂部	岩盤部	削孔長	削孔長区分
A1		4.20	5.20	9.40	L≤10m
A2		4.00	5.40	9.40	L≤10m
合計		8.20	10.60	18.80	

2. 注入打設工 (削孔径φ90)

- (1) セメントペースト (W/C=47.5%) 【ロス率は未考慮】
- ・ 注入量  $V = \pi/4 * 0.090^2 * 18.80$  0.12 m<sup>3</sup>
- (2) 鋼材挿入工 二重防食タイプ 削孔長 L≤10m 2 本
- (3) 緊張定着工 設計アンカー力 Td = 231.2 kN/本 2 本
- (ナット定着) 設計荷重 400kN未満
- (4) ホーリングマシン移設工 上下移動 1 回
- (5) 足場工 3.8\*(1.50+4.00\*1+2.00) 28.5 空m<sup>3</sup>

3. アンカー材 F40UA用

- (1) PCストランド  $\Sigma L = 20.16$  20.16 m  
(防錆被覆材含む)
- (2) フラットパイプ  $\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000m * n\text{本}$   
(10mm×27mm ポリエチレン) = 20.16 + 1.000 \* 2 22.16 m
- (3) 頭部防錆油 アンカーキャップ  
W = 0.86 \* 2 1.72 kg

4. アンカー定着具 F40UA用

- (1) アンカープレート 220 \* 220 \* 28 溶融亜鉛メッキ 2 枚
- (2) ナット 2 個
- (3) アルミキャップ アルミ鋳鉄 2 個

5. 定着加工用品 F40UA用

- (1) マンション 上部・下部を1組 2 組
- (2) ストッパーシース 2 個
- (3) 定着体 L = 1400 2 本
- (4) スペーサー n = 2 \* 2 4 個

# アンカー数量計算書 (Bブロック)

アンカー数量一覧表 F40UA用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
B1	3.50	6.00	9.50	9.58
B2	3.50	6.50	10.00	10.08
B3	3.50	6.50	10.00	10.08
合計	10.50	19.00	29.50	29.74

1. 削孔工 (削孔径φ90) 単位:m

アンカーNo.		土砂部	岩盤部	削孔長	削孔長区分
B1		3.90	5.00	8.90	L≤10m
B2		4.20	5.30	9.50	L≤10m
B3		4.50	4.90	9.40	L≤10m
合計		12.60	15.20	27.80	

2. 注入打設工 (削孔径φ90)

- (1) セメントペースト (W/C=47.5%) 【ロス率は未考慮】
- ・ 注入量  $V = \pi/4 * 0.090^2 * 27.80$  0.18 m<sup>3</sup>
- (2) 鋼材挿入工 二重防食タイプ 削孔長 L≤10m 3 本
- (3) 緊張定着工 設計アンカー力 Td = 231.2 kN/本 3 本
- (ナット定着) 設計荷重 400kN未満
- (4) ホーリングマシン移設工 上下移動 回
- (5) 足場工  $1/2*(4.3+6.5)*(2.00+4.00*2+2.00)$  64.8 空m<sup>3</sup>

3. アンカー材 F40UA用

- (1) PCストランド  $\Sigma L = 29.74$  29.74 m  
(防錆被覆材含む)
- (2) フラットパイプ  $\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000m * n\text{本}$   
(10mm×27mm ポリエチレン)  $= 29.74 + 1.000 * 3$  32.74 m
- (3) 頭部防錆油 アンカーキャップ  
 $W = 0.86 * 3$  2.58 kg

4. アンカー定着具 F40UA用

- (1) アンカープレート 220 \* 220 \* 28 溶融亜鉛メッキ 3 枚
- (2) ナット 3 個
- (3) アルミキャップ アルミ鋳鉄 3 個

5. 定着加工用品 F40UA用

- (1) マンション 上部・下部を1組 3 組
- (2) ストッパーシース 3 個
- (3) 定着体 L = 1400 3 本
- (4) スペーサー n = 2 \* 3 6 個

# アンカー数量計算書 (Cブロック)

アンカー数量一覧表 F40UA用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
C1	3.50	7.00	10.50	10.58
C2	3.50	7.00	10.50	10.58
C3	3.50	7.00	10.50	10.58
合計	10.50	21.00	31.50	31.74

1. 削孔工 (削孔径φ90) 単位:m

アンカーNo.		土砂部	岩盤部	削孔長	削孔長区分
C1		4.70	5.20	9.90	L ≤ 10m
C2		4.80	5.10	9.90	L ≤ 10m
C3		4.80	5.10	9.90	L ≤ 10m
合計		14.30	15.40	29.70	

2. 注入打設工 (削孔径φ90)

- (1) セメントペースト (W/C=47.5%) 【ロス率は未考慮】
- ・ 注入量  $V = \pi/4 * 0.090^2 * 29.70$  0.19 m<sup>3</sup>
- (2) 鋼材挿入工 二重防食タイプ 削孔長 L ≤ 10m 3 本
- (3) 緊張定着工 設計アンカー力 Td = 231.2 kN/本 3 本
- (ナット定着) 設計荷重 400kN未滿
- (4) ホーリングマシン移設工 上下移動 回
- (5) 足場工  $1/2 * (6.5 + 10.8) * (2.00 + 4.00 * 2 + 2.00)$  103.8 空m<sup>3</sup>

3. アンカー材 F40UA用

- (1) PCストランド  $\Sigma L = 31.74$  31.74 m  
(防錆被覆材含む)
- (2) フラットパイプ  $\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000m * n\text{本}$   
(10mm × 27mm ポリエチレン)  $= 31.74 + 1.000 * 3$  34.74 m
- (3) 頭部防錆油 アンカーキャップ  
 $W = 0.86 * 3$  2.58 kg

4. アンカー定着具 F40UA用

- (1) アンカープレート 220 \* 220 \* 28 溶融亜鉛メッキ 3 枚
- (2) ナット 3 個
- (3) アルミキャップ アルミ鋳鉄 3 個

5. 定着加工用品 F40UA用

- (1) マンション 上部・下部を1組 3 組
- (2) ストッパーシース 3 個
- (3) 定着体 L = 1400 3 本
- (4) スペーサー n = 2 \* 3 6 個



# アンカー数量計算書 (Dブロック)

アンカー数量一覧表 F40UA用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
D1	3.50	7.00	10.50	10.58
D2	3.50	7.00	10.50	10.58
D3	3.50	7.00	10.50	10.58
合計	10.50	21.00	31.50	31.74

1. 削孔工 (削孔径φ90) 単位:m

アンカーNo.		土砂部	岩盤部	削孔長	削孔長区分
D1		4.80	5.10	9.90	L≤10m
D2		4.90	5.00	9.90	L≤10m
D3		5.10	4.90	10.00	L≤10m
合計		14.80	15.00	29.80	

2. 注入打設工 (削孔径φ90)

- (1) セメントペースト (W/C=47.5%) 【ロス率は未考慮】
- ・ 注入量  $V = \pi/4 * 0.090^2 * 29.80$  0.19 m<sup>3</sup>
- (2) 鋼材挿入工 二重防食タイプ 削孔長 L≤10m 3 本
- (3) 緊張定着工 設計アンカー力 Td = 231.2 kN/本 3 本
- (ナット定着) 設計荷重 400kN未滿
- (4) ホーリングマシン移設工 上下移動 1 回
- (5) 足場工 6.6\*(2.00+4.00\*2+2.00) 79.2 空m<sup>3</sup>

3. アンカー材 F40UA用

- (1) PCストランド  $\Sigma L = 31.74$  31.74 m  
(防錆被覆材含む)
- (2) フラットパイプ  $\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000m * n\text{本}$   
(10mm×27mm ポリエチレン)  $= 31.74 + 1.000 * 3$  34.74 m
- (3) 頭部防錆油 アンカーキャップ  
 $W = 0.86 * 3$  2.58 kg

4. アンカー定着具 F40UA用

- (1) アンカープレート 220 \* 220 \* 28 溶融亜鉛メッキ 3 枚
- (2) ナット 3 個
- (3) アルミキャップ アルミ鋳鉄 3 個

5. 定着加工用品 F40UA用

- (1) マンション 上部・下部を1組 3 組
- (2) ストッパーシース 3 個
- (3) 定着体 L = 1400 3 本
- (4) スペーサー n = 2 \* 3 6 個

# アンカー数量計算書 (Eブロック)

アンカー数量一覧表 F40UA用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
E1	3.50	7.50	11.00	11.08
E2	3.50	8.00	11.50	11.58
E3	3.50	8.50	12.00	12.08
合計	10.50	24.00	34.50	34.74

1. 削孔工 (削孔径φ90) 単位:m

アンカーNo.		土砂部	岩盤部	削孔長	削孔長区分
E1		5.50	4.90	10.40	10m<L
E2		6.10	4.90	11.00	10m<L
E3		6.60	4.80	11.40	10m<L
合計		18.20	14.60	32.80	

2. 注入打設工 (削孔径φ90)

- (1) セメントペースト (W/C=47.5%) 【ロス率は未考慮】
- ・ 注入量  $V = \pi/4 * 0.090^2 * 32.80$  0.21 m<sup>3</sup>
- (2) 鋼材挿入工 二重防食タイプ 削孔長 10m<L 3 本
- (3) 緊張定着工 設計アンカー力 Td = 231.2 kN/本 3 本
- (ナット定着) 設計荷重 400kN未満
- (4) ホーリングマシン移設工 上下移動 回
- (5) 足場工 5.8\*(2.00+4.00\*2+2.00) 69.6 空m<sup>3</sup>

3. アンカー材 F40UA用

- (1) PCストランド  $\Sigma L = 34.74$  34.74 m  
(防錆被覆材含む)
- (2) フラットパイプ  $\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000m * n\text{本}$   
(10mm×27mm ポリエチレン)  $= 34.74 + 1.000 * 3$  37.74 m
- (3) 頭部防錆油 アンカーキャップ  
 $W = 0.86 * 3$  2.58 kg

4. アンカー定着具 F40UA用

- (1) アンカープレート 220 \* 220 \* 28 溶融亜鉛メッキ 3 枚
- (2) ナット 3 個
- (3) アルミキャップ アルミ鋳鉄 3 個

5. 定着加工用品 F40UA用

- (1) マンション 上部・下部を1組 3 組
- (2) ストッパーシース 3 個
- (3) 定着体 L = 1400 3 本
- (4) スペーサー n = 2 \* 3 6 個

# アンカー数量計算書 (Fブロック)

アンカー数量一覧表 F40UA用 単位:m

アンカーNo.	アンカー体長	自由長	アンカー長	テンドン長
F1	3.50	9.50	13.00	13.08
F2	3.50	10.00	13.50	13.58
F3	3.50	10.50	14.00	14.08
合計	10.50	30.00	40.50	40.74

1. 削孔工 (削孔径φ90) 単位:m

アンカーNo.	土砂部	岩盤部	削孔長	削孔長区分
F1	7.40	5.10	12.50	10m<L
F2	8.00	4.90	12.90	10m<L
F3	8.60	4.90	13.50	10m<L
合計	24.00	14.90	38.90	

2. 注入打設工 (削孔径φ90)

- (1) セメントペースト (W/C=47.5%) 【ロス率は未考慮】
- ・ 注入量  $V = \pi/4 * 0.090^2 * 38.90$  0.25 m<sup>3</sup>
- (2) 鋼材挿入工 二重防食タイプ 削孔長 10m<L 3 本
- (3) 緊張定着工 設計アンカー力 Td = 231.2 kN/本 3 本
- (ナット定着) 設計荷重 400kN未満
- (4) ホーリングマシン移設工 上下移動 回
- (5) 足場工  $1/2*(6.8+11.0)*(2.00+4.00*2+2.00)$  106.8 空m<sup>3</sup>

3. アンカー材 F40UA用

- (1) PCストランド  $\Sigma L = 40.74$  40.74 m  
(防錆被覆材含む)
- (2) フラットパイプ  $\Sigma L = \text{ストランド長} + 1.000m * n\text{本}$   
(10mm×27mm ポリエチレン)  $= 40.74 + 1.000 * 3$  43.74 m
- (3) 頭部防錆油 アンカーキャップ  
 $W = 0.86 * 3$  2.58 kg

4. アンカー定着具 F40UA用

- (1) アンカープレート 220 \* 220 \* 28 溶融亜鉛メッキ 3 枚
- (2) ナット 3 個
- (3) アルミキャップ アルミ鋳鉄 3 個

5. 定着加工用品 F40UA用

- (1) マンション 上部・下部を1組 3 組
- (2) ストッパーシース 3 個
- (3) 定着体 L = 1400 3 本
- (4) スペーサー n = 2 \* 3 6 個